

## Leistungserklärung

Nr.	0093 - CPD - 2010
Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:	<b>Super-Rail light</b>
Verwendungszweck:	Fahrzeugrückhaltesystem für Straßenverkehrsräume gemäß EN 1317-5:2007+A1:2008. Super-Rail light ist eine Schutzeinrichtung mit höherem Aufhaltevermögen für den Einsatz am Fahrbahnrand oder in zweireihiger Aufstellung im Mittel- bzw. Seitentrennstreifen.
Hersteller:	BBV Baustahl und Blechverarbeitungsgesellschaft mbH & Co. KG Am Lokwerk 11 14774 Brandenburg-Kirchmöser Deutschland
System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:	System 1 gemäß Verordnung (EU) Nr. 305/2011
Notifizierte Stelle (Kennnummer):	TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH (0531) Arsenal Objekt 207 A-1030 Wien
Erklärte Leistungen:	Aufhaltestufe: H2 Anprallheftigkeit: B Normalisierter Wirkungsbereich: W5 ( $W_N = 1,5 \text{ m}$ ) Normalisierte Dynamische Durchbiegung: $D_N = 1,07 \text{ m}$ Normalisierte Fahrzeugeindringung: NPd Beständigkeit Schneeräumung: Klasse 3 Dauerhaftigkeit: Stahl, verzinkt nach EN ISO 1461 oder EN 10346

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Dominique Matheis / Geschäftsführung  
Name und Funktion des Zeichnungsberechtigten

Brandenburg an der Havel, 24.04.2024  
Ort und Datum der Ausstellung

  
Unterschrift

Unterschrift

Zusatzinformation zur Leistungserklärung:

Bedingungen für den  
Zusammenbau:



- 1.) Die Montage muss unter Einhaltung der Einbauanleitung der Studiengesellschaft für Stahlschutzplanken e.V. erfolgen.
- 2.) Nach RAL-RG 620 gefertigte Bauteile von anderen RAL-Herstellern, die für das Produkt über ein Zertifikat der Leistungsbeständigkeit verfügen, sind mit diesem Produkt kompatibel.
- 3.) Nur vollständig montierte Fahrzeugrückhaltesysteme dürfen in Betrieb genommen werden.
- 4.) Die erwartete Gebrauchsdauer des FRS beträgt 25 Jahre. Die tatsächliche Gebrauchsdauer hängt jedoch von Faktoren ab, auf die der Hersteller keinen Einfluss hat.