

Leistungserklärung

Nr. 0040 - CPR - 2011

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: **Super-Rail doppelt H4b**

Verwendungszweck: Fahrzeugrückhaltesystem für Straßenverkehrsräume gemäß EN 1317-5:2007+A2:2012/AC:2012.
Super-Rail doppelt H4b ist eine Schutzeinrichtung mit sehr hohem Aufhaltevermögen für den Einsatz im Mittel- bzw. Seitentrennstreifen.

Hersteller: Erwin PEETZ GmbH & Co. KG
Finkenstraße 14
57368 Lennestadt
Deutschland

System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: System 1
gemäß Verordnung (EU) Nr. 305/2011

Notifizierte Stelle (Kennnummer): TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH (0531)
Arsenal Objekt 207
A-1030 Wien

Erklärte Leistungen: Aufhaltestufe: N2, H4b, L4b
Anprallheftigkeit: B
Normalisierter Wirkungsbereich N2: W4 ($W_N = 1,1$ m)
Normalisierte Dynamische Durchbiegung N2: $D_N = 0,3$ m
Normalisierter Wirkungsbereich H4b, L4b: W4 ($W_N = 1,5$ m)
Normalisierte Dynamische Durchbiegung H4b, L4b: $D_N = 0,9$ m
Normalisierte Fahrzeugeindringung H4b, L4b: VI8 ($VI_N = 3,4$ m)
Beständigkeit Schneeräumung: Klasse 3
Dauerhaftigkeit: Stahl, verzinkt nach EN ISO 1461 oder EN 10346

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Werner Schütte, Ppa.

Name und Funktion des Zeichnungsberechtigten

Lennestadt, 14.01.2020

Ort und Datum der Ausstellung

W. Schütte
Unterschrift

Zusatzinformation zur Leistungserklärung:

Bedingungen für den Zusammenbau:



- 1.) Die Montage muss unter Einhaltung der Einbauanleitung der Studiengesellschaft für Stahlschutzplanken e.V. erfolgen.
- 2.) Nach RAL-RG 620 gefertigte Bauteile von anderen RAL-Herstellern, die für das Produkt über ein Zertifikat der Leistungsbeständigkeit verfügen, sind mit diesem Produkt kompatibel.
- 3.) Nur vollständig montierte Fahrzeugrückhaltesysteme dürfen in Betrieb genommen werden.
- 4.) Die erwartete Gebrauchsdauer des FRS beträgt 25 Jahre. Die tatsächliche Gebrauchsdauer hängt jedoch von Faktoren ab, auf die der Hersteller keinen Einfluss hat.