

## Leistungserklärung

Nr.	0039 - CPR - 2011
Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:	<b>Super-Rail doppelt H4b</b>
Verwendungszweck:	Fahrzeugrückhaltesystem für Straßenverkehrsräume gemäß EN 1317-5:2007+A2:2012/AC:2012. Super-Rail doppelt H4b ist eine Schutzeinrichtung mit sehr hohem Aufhaltevermögen für den Einsatz im Mittel- bzw. Seitentrennstreifen.
Hersteller:	Saferoad RRS GmbH Bongard-und-Lind-Straße 1 56414 Weroth Deutschland
System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:	System 1 gemäß Verordnung (EU) Nr. 305/2011
Notifizierte Stelle (Kennnummer):	TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH (0531) Arsenal Objekt 207 A-1030 Wien
Erklärte Leistungen:	Aufhaltestufe: N2, H4b, L4b Anprallheftigkeit: B Normalisierter Wirkungsbereich N2: W4 ( $W_N = 1,1 \text{ m}$ ) Normalisierte Dynamische Durchbiegung N2: $D_N = 0,3 \text{ m}$ Normalisierter Wirkungsbereich H4b, L4b: W4 ( $W_N = 1,5 \text{ m}$ ) Normalisierte Dynamische Durchbiegung H4b, L4b: $D_N = 0,9 \text{ m}$ Normalisierte Fahrzeugeindringung H4b, L4b: VI8 ( $VI_N = 3,4 \text{ m}$ ) Beständigkeit Schneeräumung: Klasse 3 Dauerhaftigkeit: Stahl, verzinkt nach EN ISO 1461 oder EN 10346

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Axel Schliesing - CTO

Name und Funktion des Zeichnungsberechtigten

Weroth, 30.04.2020

Ort und Datum der Ausstellung



Unterschrift

### Zusatzinformation zur Leistungserklärung:

Bedingungen für den  
Zusammenbau:



- 1.) Die Montage muss unter Einhaltung der Einbauanleitung der Studiengesellschaft für Stahlschutzplanken e.V. erfolgen.
- 2.) Nach RAL-RG 620 gefertigte Bauteile von anderen RAL-Herstellern, die für das Produkt über ein Zertifikat der Leistungsbeständigkeit verfügen, sind mit diesem Produkt kompatibel.
- 3.) Nur vollständig montierte Fahrzeugrückhaltesysteme dürfen in Betrieb genommen werden.
- 4.) Die erwartete Gebrauchsdauer des FRS beträgt 25 Jahre. Die tatsächliche Gebrauchsdauer hängt jedoch von Faktoren ab, auf die der Hersteller keinen Einfluss hat.