

Leistungserklärung

Nr. 0084 - CPR - 2011

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: **Super-Rail ES 1.33**

Verwendungszweck: Fahrzeugrückhaltesystem für Straßenverkehrsräume gemäß EN 1317-5:2007+A2:2012/AC:2012.
Super-Rail ES 1.33 ist eine Schutteinrichtung mit höherem Aufhaltevermögen für den Einsatz am Fahrbahnrand.

Hersteller: MEISER Straßenausstattung GmbH
Edmund Meiser Straße 3
66839 Schmelz-Limbach
Deutschland

System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: System 1
gemäß Verordnung (EU) Nr. 305/2011

Notifizierte Stelle (Kennnummer): TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH (0531)
Arsenal Objekt 207
A-1030 Wien

Erklärte Leistungen: Aufhaltestufe: N2, H1, L1
Anprallheftigkeit: A
Normalisierter Wirkungsbereich N2: W2 ($W_N = 0,8 \text{ m}$)
Normalisierte Dynamische Durchbiegung N2: $D_N = 0,7 \text{ m}$
Normalisierter Wirkungsbereich H1, L1: W4 ($W_N = 1,1 \text{ m}$)
Normalisierte Dynamische Durchbiegung H1, L1: $D_N = 1,0 \text{ m}$
Normalisierte Fahrzeugeindringung H1, L1: VI4 ($VI_N = 1,3 \text{ m}$)
Beständigkeit Schneeräumung: Klasse 3
Dauerhaftigkeit: Stahl, verzinkt nach EN ISO 1461 oder EN 10346

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Dominique Matheis, Geschäftsleitung
Name und Funktion des Zeichnungsberechtigten

Schmelz-Limbach, 15.07.2020
Ort und Datum der Ausstellung


Unterschrift

Zusatzinformation zur Leistungserklärung:

Bedingungen für den Zusammenbau:



- 1.) Die Montage muss unter Einhaltung der Einbauanleitung der Studiengesellschaft für Stahl-Schutzplanken e.V. erfolgen.
- 2.) Nach RAL-RG 620 gefertigte Bauteile von anderen RAL-Herstellern, die für das Produkt über ein Zertifikat der Leistungsbeständigkeit verfügen, sind mit diesem Produkt kompatibel.
- 3.) Nur vollständig montierte Fahrzeugrückhaltesysteme dürfen in Betrieb genommen werden.
- 4.) Die erwartete Gebrauchsdauer des FRS beträgt 25 Jahre. Die tatsächliche Gebrauchsdauer hängt jedoch von Faktoren ab, auf die der Hersteller keinen Einfluss hat.