

## Leistungserklärung

Nr. 0054 - CPR - 2011

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: **Super-Rail ES 1.0**

Verwendungszweck: Fahrzeugrückhaltesystem für Straßenverkehrsräume gemäß EN 1317-5:2007+A2:2012/AC:2012.  
Super-Rail ES 1.0 ist eine Schutzeinrichtung mit höherem Aufhaltevermögen für den Einsatz am Fahrbahnrand.

Hersteller: UNIPROMET d.o.o.  
Bulevar Oslobođenja 92A  
32000 Čačak  
Serbien

System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: System 1  
gemäß Verordnung (EU) Nr. 305/2011

Notifizierte Stelle (Kennnummer): TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH (0531)  
Arsenal Objekt 207  
A-1030 Wien

Erklärte Leistungen: Aufhaltestufe: N2, H1, L1  
Anprallheftigkeit: A  
Normalisierter Wirkungsbereich N2: W2 ( $W_N = 0,7$  m)  
Normalisierte Dynamische Durchbiegung N2:  $D_N = 0,5$  m  
Normalisierter Wirkungsbereich H1, L1: W2 ( $W_N = 0,8$  m)  
Normalisierte Dynamische Durchbiegung H1, L1:  $D_N = 0,7$  m  
Normalisierte Fahrzeugeindringung H1, L1: VI5 ( $V_{IN} = 1,4$  m)  
Beständigkeit Schneeräumung: Klasse 3  
Dauerhaftigkeit: Stahl, verzinkt nach EN ISO 1461 oder EN 10346

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Zoran Bojović, General Manager

Name und Funktion des Zeichnungsberechtigten

Čačak, 22.02.2021.

Ort und Datum der Ausstellung



Unterschrift

### Zusatzinformation zur Leistungserklärung:

Bedingungen für den Zusammenbau:



- 1.) Die Montage muss unter Einhaltung der Einbauanleitung der Studiengesellschaft für Stahlschutzplanken e.V. erfolgen.
- 2.) Nach RAL-RG 620 gefertigte Bauteile von anderen RAL-Herstellern, die für das Produkt über ein Zertifikat der Leistungsbeständigkeit verfügen, sind mit diesem Produkt kompatibel.
- 3.) Nur vollständig montierte Fahrzeugrückhaltesysteme dürfen in Betrieb genommen werden.
- 4.) Die erwartete Gebrauchsdauer des FRS beträgt 25 Jahre. Die tatsächliche Gebrauchsdauer hängt jedoch von Faktoren ab, auf die der Hersteller keinen Einfluss hat.