

Leistungserklärung

Nr.

0049 - CPR - 2011

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Super-Rail ES 1.0

Verwendungszweck:

Fahrzeugrückhaltesystem für Straßenverkehrsräume gemäß
EN 1317-5:2007+A2:2012/AC:2012.

Super-Rail ES 1.0 ist eine Schutzeinrichtung mit höherem Aufhaltevermögen für den Einsatz am Fahrbahnrand.

Hersteller:

BBV Baustahl und Blechverarbeitungsgesellschaft mbH & Co. KG
Am Lokwerk 11
14774 Brandenburg-Kirchmöser
Deutschland

System zur Bewertung und Überprüfung
der Leistungsbeständigkeit:

System 1
gemäß Verordnung (EU) Nr. 305/2011

Notifizierte Stelle (Kennnummer):

TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH (0531)
Arsenal Objekt 207
A-1030 Wien

Erklärte Leistungen:

Aufhaltestufe: N2, H1, L1
Anprallheftigkeit: A
Normalisierter Wirkungsbereich N2: W2 ($W_N = 0,7$ m)
Normalisierte Dynamische Durchbiegung N2: $D_N = 0,5$ m
Normalisierter Wirkungsbereich H1, L1: W2 ($W_N = 0,8$ m)
Normalisierte Dynamische Durchbiegung H1, L1: $D_N = 0,7$ m
Normalisierte Fahrzeugeindringung H1, L1: VI5 ($V_{IN} = 1,4$ m)
Beständigkeit Schneeräumung: Klasse 3
Dauerhaftigkeit: Stahl, verzinkt nach EN ISO 1461 oder EN 10346

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Dominique Matheis / Geschäftsführung
Name und Funktion des Zeichnungsberechtigten

Brandenburg an der Havel, 24.04.2024
Ort und Datum der Ausstellung


Unterschrift

Zusatzinformation zur Leistungserklärung:

Bedingungen für den
Zusammenbau:



- 1.) Die Montage muss unter Einhaltung der Einbauanleitung der Studiengesellschaft für Stahlschutzplatten e.V. erfolgen.
- 2.) Nach RAL-RG 620 gefertigte Bauteile von anderen RAL-Herstellern, die für das Produkt über ein Zertifikat der Leistungsbeständigkeit verfügen, sind mit diesem Produkt kompatibel.
- 3.) Nur vollständig montierte Fahrzeugrückhaltesysteme dürfen in Betrieb genommen werden.
- 4.) Die erwartete Gebrauchsdauer des FRS beträgt 25 Jahre. Die tatsächliche Gebrauchsdauer hängt jedoch von Faktoren ab, auf die der Hersteller keinen Einfluss hat.