

Leistungserklärung

Nr. 0531 - CPR - 1317 - 2721

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: **Super-Rail ES 1.0**

Verwendungszweck: Fahrzeugrückhaltesystem für Straßenverkehrsräume gemäß EN 1317-5:2007+A2:2012/AC:2012.
Super-Rail ES 1.0 ist eine Schutzeinrichtung mit höherem Aufhaltevermögen für den Einsatz am Fahrbahnrand.

Hersteller: PASS+CO Barrier Systems GmbH
Dortmunder Straße 8
57234 Wilnsdorf
Deutschland

System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: System 1
gemäß Verordnung (EU) Nr. 305/2011

Notifizierte Stelle (Kennnummer): TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH (0531)
Arsenal Objekt 207
A-1030 Wien

Erklärte Leistungen: Aufhaltestufe: N2, H1, L1
Anprallheftigkeit: A
Normalisierter Wirkungsbereich N2: W2 ($W_N = 0,7$ m)
Normalisierte Dynamische Durchbiegung N2: $D_N = 0,5$ m
Normalisierter Wirkungsbereich H1, L1: W2 ($W_N = 0,8$ m)
Normalisierte Dynamische Durchbiegung H1, L1: $D_N = 0,7$ m
Normalisierte Fahrzeugeindringung H1, L1: VI5 ($V_{IN} = 1,4$ m)
Beständigkeit Schneeräumung: Klasse 3
Dauerhaftigkeit: Stahl, verzinkt nach EN ISO 1461 oder EN 10346

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

R. Müssener - Prokurist -
Name und Funktion des Zeichnungsberechtigten

Wilnsdorf, 16.11.2020
Ort und Datum der Ausstellung

PASS+CO
BARRIER SYSTEMS GMBH
Dortmunder Straße 8
57234 Wilnsdorf
Unterschrift

Zusatzinformation zur Leistungserklärung:

Bedingungen für den Zusammenbau:



- 1.) Die Montage muss unter Einhaltung der Einbauanleitung der Studiengesellschaft für Stahl-Schutz-Planken e.V. erfolgen.
- 2.) Nach RAL-RG 620 gefertigte Bauteile von anderen RAL-Herstellern, die für das Produkt über ein Zertifikat der Leistungsbeständigkeit verfügen, sind mit diesem Produkt kompatibel.
- 3.) Nur vollständig montierte Fahrzeugrückhaltesysteme dürfen in Betrieb genommen werden.
- 4.) Die erwartete Gebrauchsdauer des FRS beträgt 25 Jahre. Die tatsächliche Gebrauchsdauer hängt jedoch von Faktoren ab, auf die der Hersteller keinen Einfluss hat.