



Landesgesellschaft
Österreich

Zertifikat der Leistungsbeständigkeit Zertifikat- Nr.: 0099 – CPR – 2010

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das Bauprodukt

Super-Rail doppelt

Aufhaltestufe:	N2	H2	L2
Normalisierter Wirkungsbereich:	W4	W4	W4
Anprallheftigkeitsstufe:	B	B	B
Normalisierte dyn. Durchbiegung:	0,3m	0,6m	0,6m
Normalisierte Fahrzeugeindringung:	NPD	VI3	VI3
Beständigkeit Schneeräumung:		Klasse 3	

Dauerhaftigkeit: verzinkt nach EN ISO 1461 oder alternativ nach EN 10346

In Verkehr gebracht durch
Saferoad RRS GmbH
Bongard-und-Lind-Straße I
56414 Weroth
Deutschland

und in folgendem Werk gefertigt
Inter Metal Sp. z o.o.
ul. Marcinkowskiego 150
88-100 Inowroclaw
Poland

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit im Anhang ZA.1.b der harmonisierten Norm

EN 1317-5:2007+A2:2012/AC:2012

entsprechend System 1 angewendet werden und dass das Bauprodukt alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Dieses Zertifikat wurde erstmals am 10.11.2010 ausgestellt auf Basis des Bewertungsberichts 26777_SR_rev1/06.08.2019 und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden.

Wien, 02.09.2019



TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH Zertifizierungsstelle für Produkte Arsenal, Objekt 207 1030 Wien

Landesgesellschaft
Österreich

Anhang zum Zertifikat der Leistungsbeständigkeit Zertifikat- Nr.: 0099 – CPR – 2010

Für das Bauprodukt**Super-Rail doppelt****In Verkehr gebracht durch****Saferoad RRS GmbH
Bongard-und-Lind-Straße 1
56414 Weroth****Modifikation 1:**Genehmigt am
12.04.2011Korrosionsschutz von Schutzplankenholmen:

Der Korrosionsschutz von Schutzplankenholmen Profil A (L1.1-101) und Profil B (L1.1-102) erfolgt als Stückverzinkung nach EN ISO 1461 (Ausgabe 10/2009) oder alternativ durch die Verwendung von kontinuierlich schmelztauchveredeltem Stahlband („Bandverzinken“) mit Zink (Z)- nach EN 10346-S250GD+Z600 bzw. mit Zink-Aluminium (ZA)-Überzug nach EN 10346-S250GD+ZA300 (Ausgabe 10/2015). Gegenständliche Modifikation wurde im Prüfbericht 15915 beurteilt und bewertet.

Modifikation 2:Genehmigt am
16.04.2012Meterlochung:

Für die Schutzplankenholme Profil A (L1.1-101) und Profil B (L1.1-102) ist eine Verwendung von Holmen mit Zusatzlochung bei 1,0 m und 3,0 m („Meterlochung“) gleichwertig möglich. Gegenständliche Modifikation wurde im Prüfbericht 19250 beurteilt und bewertet.

Modifikation 3:Genehmigt am
27.12.2012Schutzplankenholme A- und B-Profil:

Verwendung von Schutzplankenholmen Profil A (L1.1-101) und Schutzplankenholmen Profil B (L1.1-102) in Verbindung mit den jeweils zugehörigen Bauteilen ist gleichwertig möglich. Gegenständliche Modifikation wurde im Prüfbericht 16975_Rev1 beurteilt und bewertet.

Modifikation 4:Genehmigt am
16.02.2015Änderung Verschraubung zwischen Holm und Deformationselement:

Die HRK-Schraube mit Nase M 16x45, 4.6 mit Mutter 5 (40.01) soll durch die HRK-Schraube mit Sechskant M 16x45, 8.8 mit Mutter 8 (40.04) ersetzt werden. Gegenständliche Modifikation wurde im Bericht 28268_1 beurteilt und bewertet.

Modifikation 5:Genehmigt am
23.12.2016Wegfall Schrauben bei geändertem Stoßverbinder:

Bei Verwendung des geänderten längeren Stoßverbinders können bei der Kastenprofil-Stoßverbindung die beiden M 14 Schrauben weggelassen werden. Gegenständliche Modifikation wurde im Bericht 28268_3_Rev02 beurteilt und bewertet.

Wien, 02.09.2019



(Dipl.-Ing. Gerald Bachler)

TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH Zertifizierungsstelle für Produkte Arsenal, Objekt 207 1030 Wien



Landesgesellschaft
Österreich

Certificate of constancy of performance Certificate - No.: 0099 – CPR – 2010

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product

Super-Rail doppelt

Containment level:	N2	H2	L2
Normalized working width:	W4	W4	W4
Impact severity:	B	B	B
Normalized dynamic deflection:	0.3m	0.6m	0.6m
Normalized vehicle intrusion:	NPD	VI3	VI3
Resistance to snow removal:		Class 3	

durability: galvanized according to EN ISO 1461 or alternatively to EN 10346

placed on the market by
Saferoad RRS GmbH
Bongard-und-Lind-Straße 1
56414 Weroth
Deutschland

and produced in the manufacturing plant
Inter Metal Sp. z o.o.
ul. Marcinkowskiego 150
88-100 Inowroclaw
Poland

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA 1.b of the standard

EN 1317-5:2007+A2:2012/AC:2012

under system 1 for the performances set out above are applied and that the construction product fulfils all the prescribed requirements for these performances.

This certificate was first issued on 10.11.2010, based on the assessment report 26777_SR_rev1/06.08.2019 and will remain valid as long as the test methods and/or factory production control requirements included in the harmonised standard, used to assess the performances of the declared essential characteristics, do not change, and the construction product, and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly, unless suspended or withdrawn by the product certification body.

Wien, 02.09.2019



TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH Zertifizierungsstelle für Produkte Arsenal, Objekt 207 1030 Wien

Landesgesellschaft
Österreich

**Annex to
certificate of constancy of performance
Certificate - No.: 0099 – CPR – 2010**

For the construction product Super-Rail doppelt

**Placed on the market by Saferoad RRS GmbH
Bongard-und-Lind-Straße 1
56414 Weroth**

Modification 1:

Approved on
12.04.2011

Corrosion protection of beams:

Corrosion protection of the A-beam (L1.1-101) and B-beam (L1.1-102) can be done via hot dip galvanizing according to DIN EN ISO 1461:2009 or alternatively via continuous galvanizing according to DIN EN 10346:2009 with steel bands with zinc(Z) (DIN EN 10346-S250GD+Z600-N-A-C) or respectively with zinc-aluminum(ZA) (DIN EN 10346-S250GD+ZA300 and ZA600-N-A-C)-coating. The mentioned modification was judged and assessed in the test report 15915.

Modification 2:

Approved on
16.04.2012

Meter holes:

The rails profile A and profile B may be modified with additional elongated holes according to RAL-Drawing no. L1.1-101 and L1.1-102. The mentioned modification was judged and assessed in the test report 19250.

Modification 3:

Approved on
27.12.2012

Equivalence of A and B profile:

The A-beam (L1.1-101) and B-beam (L1.1-102) with the additionally needed parts can be seen as equivalent. The mentioned modification was judged and assessed in the test report 16975_Rev01.

Modification 4:

Approved on
16.02.2018

Change of nut and bolt between beam and deformation element:

The round head bolt with nose M 16x45, 4.6 with nut 5 (40.01) should be replaced by the round head bolt with hexagon M 16x45, 8.8 with nut 8 (40.04). The mentioned modification was judged and assessed in the report 28268_1.

Modification 5:

Approved on
23.12.2016

Omission of bolts with adapted butt joint:

When using the adapted longer butt joint, the two M 14 bolts can be omitted in the box profile butt joint. The mentioned modification was judged and assessed in the report 28268_3_Rev02.

Wien, 02.09.2019

Notified body, No. 0531



(Dipl.-Ing. Gerald Bachler)

TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH Zertifizierungsstelle für Produkte Arsenal, Objekt 207 1030 Wien